

GDW LZ 400 VS2

Typ	: Präzisionsdrehmaschine LZ 400 VS2 comfortline
Fabrikat	: GDW
Zustand	: Neumaschine
Techn. Daten	: Spitzenhöhe 200 mm Spitzenweite 1000 mm



Zubehör	: 3-Achsen-Digitalanzeige GDW "comfortline" Futterschutzhaube, elektrisch gesichert Schnellwechselstahlhalter Grundkörper Gr. B einfacher Bettanschlag Kühlmitteleinrichtung (Option) Röhrenleuchte Bedienungsanleitung
----------------	---

Maße/Gewicht : ca. 2100 x 1080 x 1800 mm (LxBxH) / 1800 kg



harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de
Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>



GDW Präzisions- Leit- und Zugspindeldrehmaschine

LZ 400 VS2 comfortline

mit stufenloser Drehzahl und Vorschubeingabe über GDW-Bildschirmanzeige

-komfortabel, präzise, universell –

Spitzendrehmaschine in Werkzeugmachergenauigkeit nach DIN 8605, CE-konform, Made in Germany.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	225 mm
Spitzenweite zwischen Spitzen DIN 806 - MK 4	1000 mm
Drehlänge	1000 mm
Bettbreite	260 mm

Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027 (Standard)	Größe 6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	90 mm
Spindelbohrung	62 mm
Innenkegel ähnlich DIN 228 (gekürzt)	ME 70
Zentrierspitze nach DIN 806	MK 4
Futterdurchmesser	200/250 mm
Plan- und Aufspannscheibendurchmesser (maximal)	355 mm
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem, 385E, 386E)	26/27 mm
Spannzangendurchgang (Vorderend-Druckzangensystem 173E)	42/60 mm

Werkzeugschlitten

Führungslänge im Bettschlitten	400 mm
Skaleneinteilung am Schlosskastenhandrad	0,1 mm
1 Umdrehung am Schlosskastenhandrad entspricht	25 mm
Planschlittenweg	210 mm
Planspindelsteigung	4 mm
Skalenteilung an der Planspindel	0,05 mm
Breite des Planschlittens	160 mm
Oberschlittenweg	115 mm
Oberschlittenspindelsteigung	3 mm
Skaleneinteilung an der Oberschlittenspindel	0,05 mm
Oberschlittenbreite	125 mm
Schwenkbereich des Oberschlittens	360°
Abstand Meißelaufgabe – Spitzenlinie	42 mm
Werkzeugsystem Größe „B“ Schaffhöhe	max. 25 mm

Reitstock mit Handrad

Pinolenhub	110 mm
Durchmesser der Pinole	60 mm
Aufnahmekegel DIN 228	MK 4
Skalenteilung der Pinole	1 mm
Verstellspindelsteigung	4 mm

Setzstücke (Option)

Führungsdurchmesser, feststehend	10 – 160 mm
Führungsdurchmesser, mitlaufend	10 – 85 mm

Antrieb

Anzahl der Grundstufen	2
Drehzahlbereich V	20 - 850 U/min
Drehzahlbereich W	120 - 3500 U/min

Antriebsleistung (Nennleistung) 100% (S1-Betrieb)
bei 1500 U/min (Motordrehzahl)

10,5 kW

Werkzeugsystem

Standardausrüstung (Grundkörper mit einem Einsatz BD25120)
optional

Größe B
Vierfach- Drehmeißelhalter

Vorschubbereich

Anzahl	stufenlos
Längs	0,01 - 6 mm
Planvorschub = 0,5 Längsvorschub	0,005 – 3mm

Gewindeschneidbereich

Für alle Gewindearten (Metrisch, Zoll, Modul, Dp)
Eingabeschritte

0,1 – 80mm
0,001mm

Werkstückgewichte

Größte Werkstückmasse zwischen Spitzen
Größte Werkstückmasse fliegend, einschließlich Spannmittel

200 kg
125 kg

Kühlmitteleinrichtung (Option gegen Mehrpreis)

Behälterinhalt
Förderleistung der Kühlmittelpumpe

20 l
30 l/min bei 2m WS

Platzbedarf und Gewichte (Länge x Breite x Höhe) incl. Bildschirm
Höhe Drehspindel über Fußboden

ca. 2100 x 1080 x 1800 mm
1150 mm

Gewicht

Masse je nach Ausrüstung 1800 kg

Anschlussleistung

Standardausführung 15 kW

Standardlackierung
(Ausführung Glattlack)

RAL 7035 lichtgrau / RAL 7046 telegrau 2

Sonderlackierungen auf Anfrage

Elektrische Ausrüstung

Betriebsspannung
Steuerspannung
Schützsteuerung im verschließbaren Schaltschrank
Wiederanlaufschutz bei Spannungsausfall oder NOT-AUS
Sicherheitsschaltung für Hauptspindel Links – Rechtslauf
NOT-AUS Taster links und rechts am Unterbau angebracht

3x400V / 50 Hz N/PE
24V DC

GDW-Bildschirmanzeige

9" Farbbildschirm
3 Achsen Positionsanzeige für Bett-, Plan- und Oberschlitten
Oberschlitten und Bettschlitten, verrechnend oder trennbar
Drehzahl und Vorschubanzeige
Achspannung
Maß- und Werkzeugkorrekturen
Drehzahlpotentiometer
Vorschubpotentiometer
Anzeige der Verfahrrichtung und Drehrichtung der Hauptspindel
Schnittgeschwindigkeit und Drehzahlkorrekturen
Teach-In oder direkte Eingabe von Drehzahlen und Schnittgeschwindigkeit
Teach-In für orientierten Spindelhalt
Eingabe von Vorschub- und Gewindesteigungen
99 Werkzeuge mit Technologie speicherbar
Nullpunktverschiebung
Radius/Durchmesseranzeige
Zoll/Metrisch Umschaltung
V – Konstant
Drehzahlbegrenzung
Deltataste
Anbau mit geschützten Maßstäben, Energiezuführkette und verkleidetem Anzeigegerät
Ausblendbare Istwert-Anzeige für X-Achse, Z-Zo-Achse, über codierte Zugriffsparameter (Lehrer)
Gewindeschneiden über elektrischen Anschlag

Bedienungsanleitung für GDW-Bildschirmanzeige, interaktiv als CD-ROM zur Verwendung am PC

Steuerungsgehäuse auf längsverschiebbarem Trägermodul montiert.
Die Bildschirmanzeige lässt sich auf die jeweils beste Position für den Bediener einstellen.